## TECNOLOGÍA ZOOMLION, ARTESANÍA QUE LE ACOMPAÑA











#### Gran Fabricación Inteligente

Desde una placa de acero hasta una excavadora, el Parque de Maquinaria para Earth Moving de la Ciudad Industrial Inteligente de Zoomlion cuenta con una planta de excavadoras de fabricación inteligente y flexible de proceso completo líder en la industria, con tecnología de soldadura de alta precisión, tecnología de equipos de alta fiabilidad, tecnología de pintura de nivel automovilístico y un estricto control de calidad, para que cada excavadora entregada tenga la máxima calidad y siempre consistente.



ZOOMLION

Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co.,Ltd.

Add: No.361, South Yinpen Road, Changsha, Hunan Province, P.R.China 410013 Email: earthmoving@zoomlion.com Copyright@2025 Zoomlion. All rights reserved. Reproduction and copying of any part of contents is not allowed for any purposes without Zoomlion's approva







CONFIGURACIÓN Y EFICACIA

02 03 ADAPTACIÓN EXCEPCIONAL A **CAMIONES MINEROS** 

04 05 06

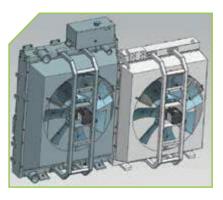






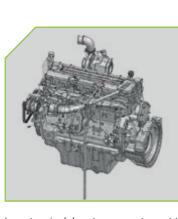
#### AHORRO DE COMBUSTIBLE Y ALTA EFICIENCIA

La excavadora ZE750G es una excavadora altamente confiable desarrollada por nuestra empresa con el fin de satisfacer la demanda del mercado minero, combinando muchos años de experiencia en el diseño y fabricación de excavadoras con tecnologías avanzadas de diseño internacional. El producto incorpora un nuevo sistema de control de flujo positivo, combinado con la tecnología de control de alto torque a bajas revoluciones del motor-bomba hidráulica. En comparación con la generación anterior de máquinas, ofrece mayor eficiencia con menor consumo de combustible. Junto con su potente fuerza de excavación, garantiza operaciones más eficientes en trabajos de carga pesada.

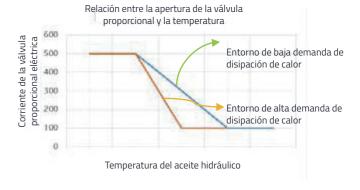


Sistema dual independiente de enfriamiento La potencia del motor aumenta un 44 Bajo consumo de combustible en

invierno a bajas temperaturas y alta disipación térmica en verano a altas temperaturas.



proporcionando una potencia más estable y robusta.



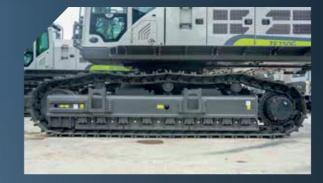


La estrategia de baja velocidad de la bomba de gran capacidad asegura que el motor opere en la zona de consumo económico de combustible, logrando un mayor ahorro de combustible; Sistema de control E-COT: Control independiente de bombas + control por condiciones de trabajo. Bajo la misma eficiencia, el consumo de combustible se reduce en un 8%.

ZE750G









Viga lateral tipo D en la plataforma giratoria, con mayor resistencia general.

Dispositivo de trabajo reforzado, con diseño de gran superficie de carga moldeado en una sola pieza, ofreciendo una mayor adaptabilidad.

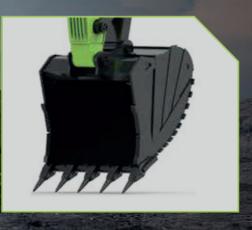
Brazo de gran tonelaje (modelo "Cabeza de Caballo") con sección transversal de 500 mm y pasadores de diámetro 140 mm. Superior fiabilidad certificada mediante: análisis CAE, Re-test de tensiones, prueba de fatiga, soldadura

robótica, verificación de multi-ángulo.





Los componentes estructurales reforzados y optimizados han demostrado su solidez, fiabilidad y durabilidad en el mercado.



La ZE750G está equipada con un cucharón reforzado de 5,1m³, con la opción de un cucharón para tierra de 5,5 m³, mejorando aún más la eficiencia de carga. El diseño de doble arco del cucharón reduce la resistencia a la excavación. La fuerza máxima de excavación es de hasta 388KN, lo que facilita la excavación y la alimentación de materiales y la hace más eficiente para la minería.



### **CONFORT E INTELIGENCIA**







Gran pantalla táctil Cámara de visión trasera de serie

Arranque con un solo clic

Portavasos



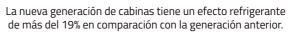




Panel de control altamente integrado

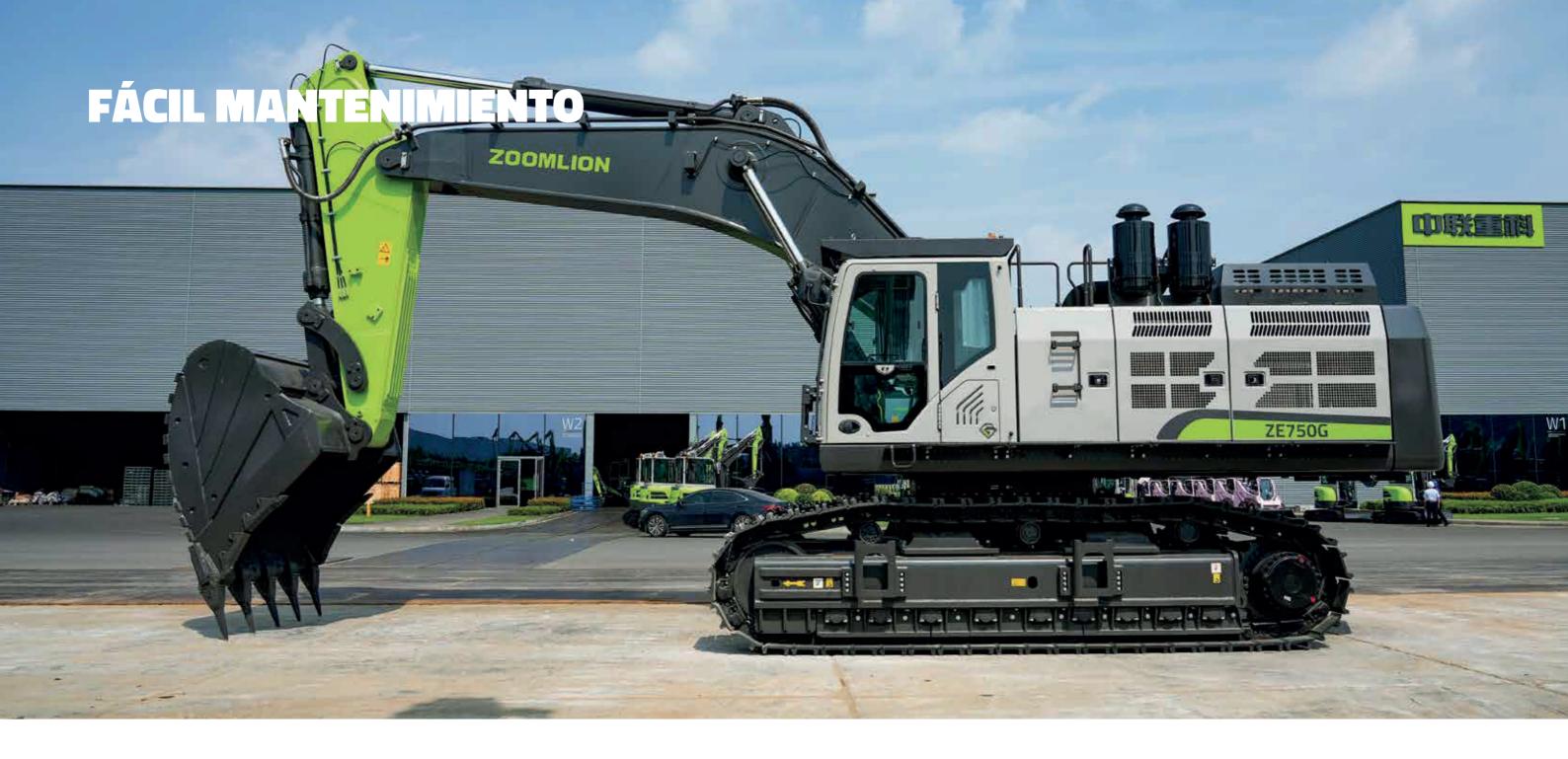
Asiento suspendido especial de gran recorrido y experiencia de envoltura total







Vidrios panorámicos de gran área con un aumento de más del 11 en la transparencia, equipados de serie con cortina parasol.



La función de inversión del ventilador hidráulico facilita la limpieza del polvo.



Los filtros de aceite, diésel y piloto son accesibles para inspección y mantenimiento, permitiendo un servicio integral.



El compartimento del motor más amplio facilita la inspección, reparación y mantenimiento. Los pedales de mantenimiento específicos permiten el acceso fácil a todos los puntos de mantenimiento.



Las tuberías de la válvula principal y el motor de giro tienen disposición espaciosa y ordenada, facilitando el mantenimiento. Los aceites de engranaje del reductor, el tanque de combustible y el líquido anticongelante tienen puertos de drenaje remotos, seguros y convenientes.



09

ZE750G





Elemento filtrante de aceite

Ampliación del 100% del intervalo de mantenimiento



Elemento filtrante de combustible

Adaptación para América Latina

Elemento filtrante de aceite hidráulico

Ampliación del 100% del periodo de garantía



Aceite hidráulico especializado

Ampliación del 100% del intervalo de mantenimiento



### **PUEDE CONFIAR EN ZOOMLION.**

Los ingenieros de servicio de Zoomlion están distribuidos en varios países clave y, según la ubicación de los equipos de los clientes, permanecen en estos países de forma permanente. Siempre que el cliente lo necesite, cumpliremos nuestra misión sin falta. Cada año, los ingenieros de servicio de Zoomlion Ilevan a cabo la Campaña de Servicio a Gran Escala, visitando tanto a clientes nuevos como existentes, escuchando sus necesidades, recopilando sus solicitudes y respondiendo de manera oportuna a las peticiones razonables.







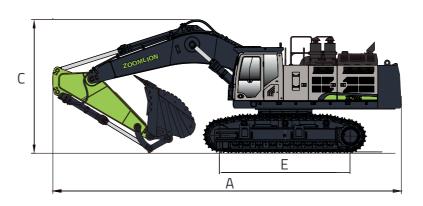


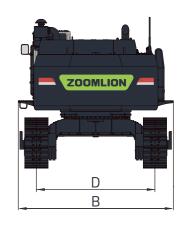
11

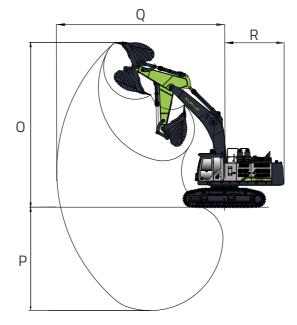
# PARÁMETROS TÉCNICOS

	ZE750G								
	MOTOR								
Marca	Cummins								
Modelo	QSM15 77C								
Potencia nominal 563kW / 2100rpm									
Cilindrada	14.5L								
	SISTEMA HIDRÁULICO								
Bomba principal	Caudal máximo de 2 bombas de pistón variable: 2×490L/min								
Bomba piloto	Caudal máximo de 1 bomba de engranajes: 27L/min								
AJUSTE DE VÁLVULA DE ALIVIO									
Circuito de aceite de trabajo	34.3MPa								
Circuito de aceite de giro	28MPa								
Circuito de aceite de desplazamiento	34.3MPa								
Circuito de aceite piloto	3.9MPa								
E	ESTRUCTURA DEL CHASIS								
Número de ruedas portadoras (por lado)	3								
Número de ruedas de soporte (por lado)	9								
Número de piñones (por lado)	1								
Número de ruedas guía (por lado)	1								
VELO	OCIDAD DE DESPLAZAMIENTO								
Alto	4.0 km/h								
Bajo	2.8 km/h								
Tracción máxima	538 kN								
Capacidad de escalada	70%								
F	PLATAFORMA DE CABINA								
Velocidad de giro	7.1 r/min								
Par de giro	291 kNm								
DISPOSITIVO DE TRABAJO									
Longitud de la pluma	7100 mm								
Longitud del brazo 2900 mm									
CAPACIDAD DE LA PALA									
Configuración estándar	5.1 m³ ( Rocas )								
Configuración opcional 1	4.6 m³ ( Reforzado )								
Configuración opcional 2	ón opcional 2 5.5 m³ ( Movimiento de tierras )								

ZE750G								
CAPACIDAD DE RECARGA DE MANTENIMIENTO								
Volumen de tanque de combustible	1000 L							
Refrigerante del motor	60 L							
Aceite del motor Aceite de motor	54 L							
Dispositivo de giro	2×14 L							
Dispositivo de desplazamiento (por lado)	15 L							
Sistema hidráulico	700 L							
Tanque de aceite hidráulico	390 L							
DIMENSIONES DE TODA LA MÁQUINA								
Longitud total	12900 mm							
Ancho total	4320 mm							
Altura total	4750 mm							
Ancho de la vía de oruga	2740/3300 mm							
Distancia entre ejes de oruga	4690 mm							
ALCANCE DE OPERACIONES								
Altura máxima de excavación	11720 mm							
Profundidad máxima de excavación	7380 mm							
Distancia máxima de excavación	12170 mm							
Radio de giro de la cola	4235 mm							







Clasificación	Elementos de configuración	ZE750G		
	Filtro de aire	•		
Powertrain	Prefiltro de aire ciclónico	0		
	Prefiltro de aire en baño de aceite	•		
Sistema hidráulico	Regulación del caudal de la línea de trituración	•		
Sistema maradico	Línea de trituración (con acumulador)	0		
	Cabina del conductor	•		
	ROPS	•		
	Protección de rejilla fina frontal superior	0		
	Protección de rejilla fina frontal inferior	•		
	Protección de rejilla superior	•		
Cabina	Protección de rejilla superior delantera	0		
Cabina	Protección de rejilla inferior delantera	0		
	Extintor	•		
	Asiento de suspensión neumática	•		
	Cortina parasol	•		
	Aire acondicionado frío/calor	•		
	Palanca común	•		
Placa de sellado inferior de la plataforma	6mm	•		
	Oruga de acero con 2 refuerzos	•		
	Oruga de acero con 3 refuerzos	0		
Configuración de descenso	Oruga de 650 mm	•		
	Oruga de 750 mm	0		
	Placa de oruga con protección total	•		
	Longitud estándar de la pluma	●7100mm		
	Longitud estándar del brazo	●2900mm		
Dispositivo de trabajo	Pluma opcional	○6800mm		
	Funda de cilindro (1 juego)	0		
	Protección de la parte inferior del cilindro de la pluma	Especializado para la trituración		
	Configuración estándar	●5.1m³ (Cucharón reforzado)		
Pala	Configuración opcional 1	○4.6m³ (Cucharón para rocas)		
	Configuración opcional 2	○5.5m³ (Cucharón de movimiento de tierra)		

Clasificación	Elementos de configuración	ZE750G
	Alarma audiovisual	•
	Interruptor de parada de emergencia	•
	Conector de alimentación de 24 V	•
	Cámara de visión trasera	•
	Luz de iluminación del contrapeso	0
Electricidad	Luz de techo delantera de la cabina	• 2ud
	Luz de trabajo de la pluma	●2ud
	Luz en la plataforma giratoria	● 1ud
	Bomba de repostaje de combustible	0
	GPS	•
	Radio AM/FM	•
	Diámetro recomendado de la varilla del martillo hidráulico	210mm
Accesorios	Martillo hidráulico triangular	0
	Martillo hidráulico recto	0
Mantenimiento	Sistema de lubricación automática	0
Otros	Espejo retrovisor de la cabina	● 1ud
Otros	Espejo retrovisor en el pasamanos	● 1ud

#### TABLA DE CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Modelo aplicable: ZE750G, pluma 7100mm, brazo 2900mm, distancia entre ejes del chasis 4690mm, ancho de vía 3300mm, ancho de la zapata de oruga 650mm, contrapeso 12000kg, punto de elevación: extremo del brazo, sin pala.
Para calcular la capacidad de elevación con pala: basta con restar el peso real de la pala de montaje directo o rápido de los valores indicados a continuación.

Radio		3.0m		4.5m		6.0m		7.5m		9.0m		Distancia máxima		
Altura		Į.	æ	Į.	Œ	Į.		I <sub>P</sub> b <sub>1</sub>	Œ	Į.	Œ	Į.	Œ	mm
7.5m	t							*12.294	*12.294			*10.216	*10.216	8531
6.0m	t					*16.171	*16.171	*13.244	*13.244	*11.506	*11.506	*10.14	*10.14	9249
4.5m	t					*18.702	*18.702	*14.561	*14.561	*12.056	11.554	*10.494	9.747	9706
3.0m	t					*20.928	*20.928	*15.818	*15.818	*12.664	11.275	*11.217	9.23	9887
1.5m	t					*22.106	22.018	*16.623	15.269	*13.017	11.004	*11.303	9.19	9844
0m	t			\	\	*21.98	21.498	*16.685	14.915	*12.781	10.821	*11.343	9.666	9556
-1.5m	t	\	\	*26.846	*26.846	*20.642	*20.642	*15.744	14.824	*11.29	10.833	*11.238	10.837	9001
-3.0m	t	*27.039	*27.039	*22.937	*22.937	*17.839	*17.839	*13.198	*13.198			*10.717	*10.717	8116
-4.5m	t	\	\	*16.636	*16.636	*12.49	*12.49					*9.073	*9.073	6807

- Las cargas indicadas cumplen con las normas de elevación para excavadoras hidráulicas SAE J1097 e ISO 10567.
   La carga nominal no supera el 87% de la capacidad de elevación hidráulica ni el 75% de la carga de vuelco.
   Las cargas nominales marcadas con un asterisco (\*) están limitadas principalmente por la capacidad hidráulica y no por la carga de vuelco.
- 4.(\) Indica que está fuera del rango de trabajo

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR • CONFIGURACIÓN OPCIONAL O

16 ZE750G ZE750G

