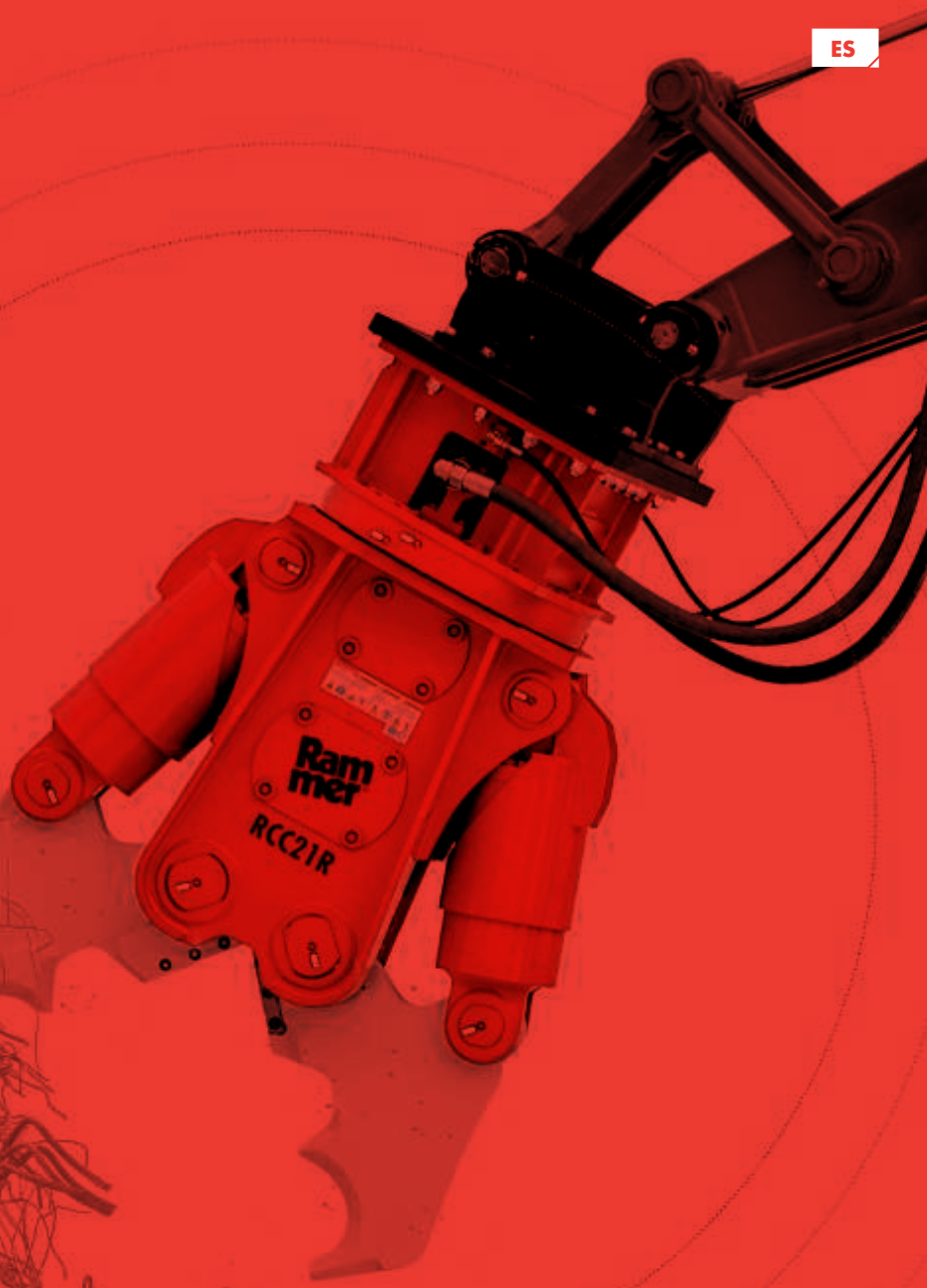


**Ram
mer®**

ES



HERRAMIENTAS DE DEMOLICIÓN



PARA DEMOLICIÓN Y RECICLAJE

Los cortadores de hormigón, pulverizadores, tenazas, cizallas y multiprocesadoras Rammer están diseñados para llevar a cabo una gran variedad de tareas. Diseñados para aplicaciones tanto primarias como secundarias, estos productos pueden proporcionar una flexibilidad operativa óptima. Estos accesorios pueden cortar, triturar separar y pulverizar una gran variedad de materiales de construcción para facilitar un desmontaje más controlado y un reciclaje y manipulación de material más efectivos.

Como líderes en el sector de la demolición y el reciclaje, usamos nuestros años de experiencia en el negocio para ofrecer accesorios que combinan la fuerza con dimensiones compactas y bajo peso. Estos accesorios le permitirán trabajar de forma más segura y eficaz.

LA SEGURIDAD ES UNA DE NUESTRAS PRIORIDADES EN TODO LO QUE HACEMOS

En la fábrica

La seguridad es nuestra principal consideración. Los visitantes deberán considerar y mejorar la seguridad para ayudarnos a lograr nuestro objetivo de cero accidentes.

Productos

La seguridad es la fuerza motriz en el desarrollo de todos nuestros productos. Nuestro objetivo es establecer la normativa de seguridad haciendo productos que sean seguros de operar y conservar. Los paquetes de formación de operación y servicio de Rammer refuerzan el mensaje para garantizar la seguridad de toda su plantilla. Lea y siga detenidamente las instrucciones de seguridad (manual del operador) antes de la instalación, mantenimiento o uso del producto.

Proceso

Los productos Rammer también mejoran la seguridad del lugar de trabajo y sus procesos. Los productos Rammer han sido diseñados teniendo en cuenta la seguridad: por ejemplo, nuestras pinzas tienen una importante válvula de seguridad que evita que el material se caiga de las cucharas en caso de que haya algún problema en el portador hidráulico o las líneas hidráulicas.

Seguridad: su ventaja

Una lesión puede afectar a todo el personal y resultar en días de trabajo perdidos y en una pérdida de producción. Un lugar seguro es un lugar productivo.

Entorno

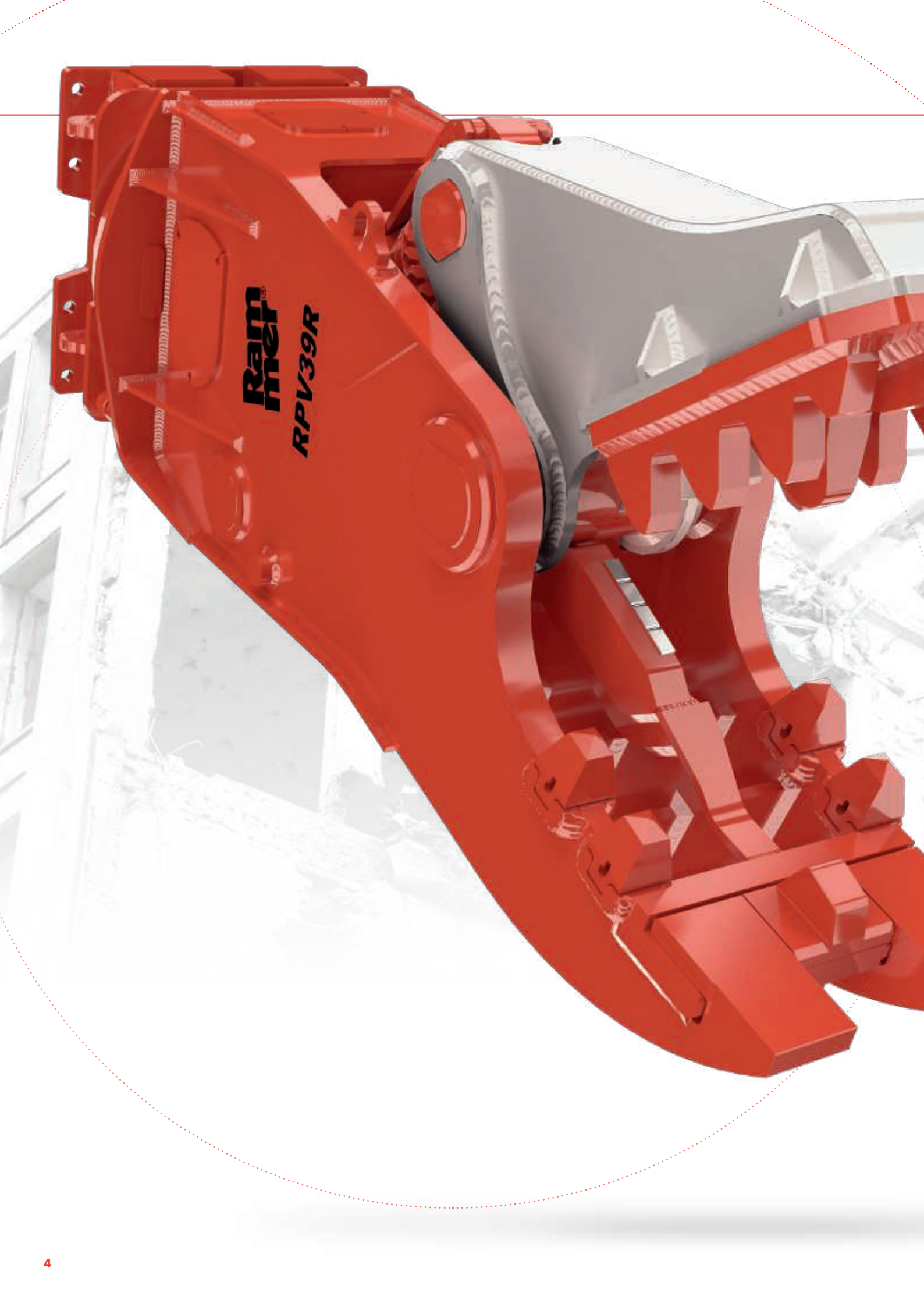
Los productos Rammer se fabrican utilizando tecnología moderna. Nuestros procesos de fabricación están certificados por la normativa ISO y se centran en un bajo consumo de energía, el reciclaje de fluidos de corte y de virutas metálicas. Además, cuando los productos Rammer llegan al final de su vida útil, más del 90 % de los componentes metálicos puede ser reciclado.

40 AÑOS DE
INNOVACIÓN



La fabricación de los martillos hidráulicos de la marca Hammer comenzó en 1978. Desde entonces, se ha convertido en un líder mundial reconocido por el suministro y asistencia de martillos y otros accesorios hidráulicos, como herramientas de demolición y brazos rompedores.

La marca Rammer y su reputación se basan en la calidad: calidad de fabricación, certificada por la normativa ISO; calidad de asistencia a través de una red mundial de distribuidores profesionales, y calidad de las personas excepcionales que entregan los mejores accesorios de la actividad minera y de la construcción.



PULVERIZADORES GIRATORIOS

La gama de pulverizadores giratorios Rammer RPVR es ideal para un amplio rango de trabajos de demolición primaria y secundaria. La rotación integrada de serie de la gama giratoria RPVR permite una mayor maniobrabilidad para una separación de material rápida y efectiva.

PERNOS Y BUJES CON TRATAMIENTO TÉRMICO

Las piezas endurecidas son más resistentes al desgaste, lo que aumenta su vida útil y reduce los costes de operación y propiedad.

CUCHILLAS DE CORTE EN POSICIÓN SIMÉTRICA

Las hojas de corte reemplazables y ajustables en el lugar de trabajo disminuyen el tiempo de inactividad y aumentan de forma significativa la vida útil de las piezas sujetas a desgaste.

VÁLVULA DE AUMENTO DE VELOCIDAD

Permite ciclos de trabajo más cortos para aumentar la productividad.

ROTACIÓN HIDRÁULICA CON VÁLVULA DE PROTECCIÓN

El sistema de rotación protegida permite un posicionamiento preciso, lo que reduce los costes de operación y propiedad.

PIEZAS DE DESGASTE REEMPLAZABLES EN EL LUGAR DE TRABAJO

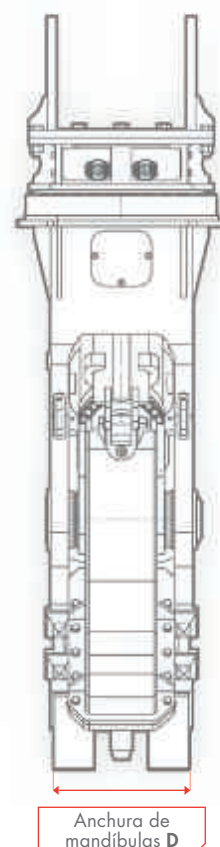
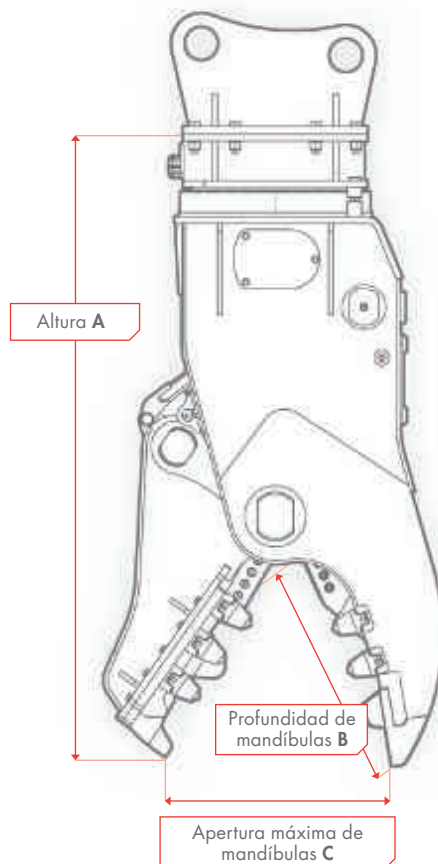
Minimizan el tiempo de inactividad, ya que no es necesario soldar o reconstruir.

DISEÑO DE MANDÍBULA DE FONDO ABIERTO

La mandíbula fija permite el paso del material triturado, aumentando así la productividad.

FABRICADO EN ACERO HB400

Material altamente resistente para el trabajo en hormigón.



PULVERIZADORES GIRATORIOS

RPV14R

RPV22R

Peso de trabajo, kg (lb)	1 150 (2 540)	2 080 (4 590)
Presión de trabajo, bar (psi)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	100-180 (26,4-47,6)	180-200 (47,6-52,8)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	190-200 (2 755-2 900)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	10-15 (2,6-4,0)	30-40 (7,9-10,6)
Longitud de la cuchilla, mm	122 (4,80)	180 (7,09)
Puntas reemplazables	sí	sí
Rango de máquina portadora, ton (lb)	10-18 (22 000-39 700)	18-26 (39 700-57 300)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	1 710 (67,32)	2 130 (83,86)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	590 (23,23)	730 (28,74)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	580 (22,83)	750 (29,53)
Anchura de mandíbulas, mm (in)	D	410 (16,14)	475 (18,70)

RPV29R

RPV39R

Peso de trabajo, kg (lb)	2 990 (6 590)	4 245 (9 360)
Presión de trabajo, bar (psi)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	200-220 (52,8-58,1)	220-280 (58,1-74,0)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	100-115 (1 450-1 670)	100-115 (1 450-1 670)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Longitud de la cuchilla, mm	220 (8,66)	220 (8,66)
Puntas reemplazables	sí	sí
Rango de máquina portadora, ton (lb)	26-32 (57 300-70 500)	32-45 (70 500-99 200)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	2 400 (94,49)	2 680 (101,57)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	850 (33,46)	870 (34,25)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	900 (35,43)	1 000 (39,37)
Anchura de mandíbulas, mm (in)	D	870 (34,25)	620 (24,41)



PULVERIZADORES ESTÁTICOS

La gama de pulverizadores estáticos Rammer RPVS es ideal para un amplio rango de trabajos de demolición secundaria y reciclaje. La gama RPVS de modelos está diseñada para una separación de material rápida y efectiva, un aspecto clave del proceso de reciclaje.

VÁLVULA DE AUMENTO DE VELOCIDAD

Permite ciclos de trabajo más cortos para aumentar la productividad.

PIEZAS DE DESGASTE REEMPLAZABLES EN EL LUGAR DE TRABAJO

Minimizan el tiempo de inactividad, ya que no es necesario soldar o reconstruir.

PERNOS Y BUJES CON TRATAMIENTO TÉRMICO

Las piezas endurecidas son más resistentes al desgaste, lo que aumenta su vida útil y reduce los costes de operación y propiedad.

DISEÑO DE MANDÍBULA DE FONDO ABIERTO

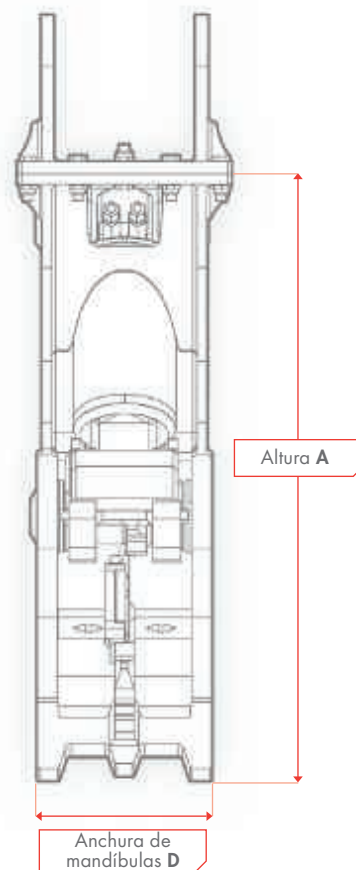
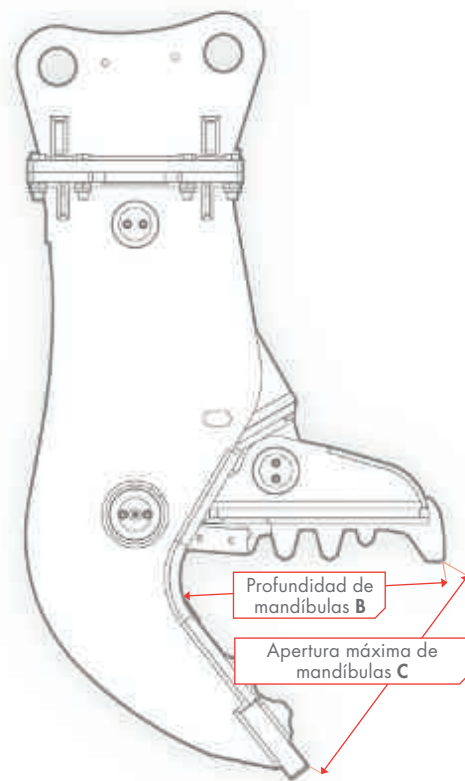
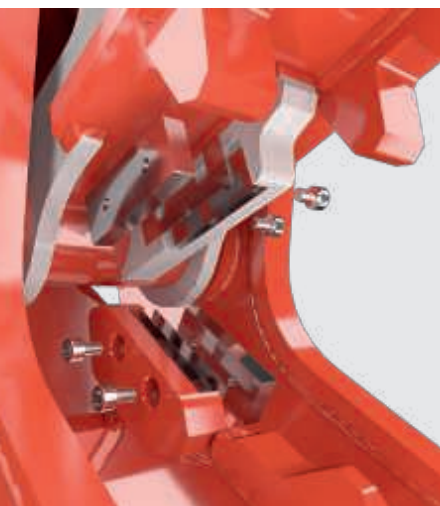
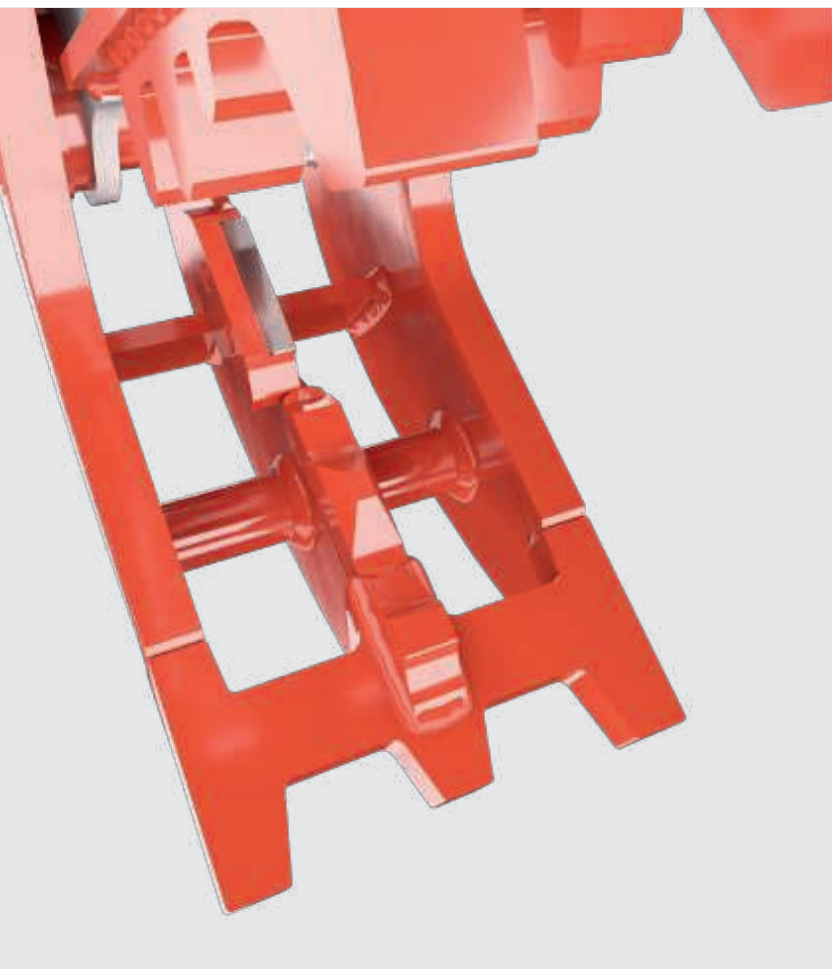
La mandíbula fija permite el paso del material triturado, aumentando así la productividad.

FABRICADO EN ACERO HB400

Material altamente resistente para el trabajo en hormigón.

CUCHILLAS DE CORTE EN POSICIÓN SIMÉTRICA

Las hojas de corte reemplazables y ajustables en el lugar de trabajo disminuyen el tiempo de inactividad y aumentan de forma significativa la vida útil de las piezas sujetas a desgaste.



PULVERIZADORES ESTÁTICOS

RPV03S

RPV07S

RPV14S

Peso de trabajo, kg (lb)	140 (310)	490 (1 080)	1 065 (2 350)
Presión de trabajo, bar (psi)	200-250 (2 900-3 626)	220-280 (3 190-4 060)	280-320 (4 060-4 640)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	30-60 (7,9-15,9)	80-100 (21,1-26,4)	100-180 (26,4-47,6)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	80 (3,15)	120 (4,72)	122 (4,80)
Puntas reemplazables			sí
Rango de máquina portadora, ton (lb)	1,5-4 (3 300-8 800)	4-10 (8 800-22 000)	10-18 (22 000-39 700)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	770 (30,30)	1 225 (48,2)	1 600 (63,0)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	340 (13,39)	515 (20,28)	625 (24,61)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	300 (11,80)	480 (18,9)	620 (24,4)
Anchura de mandíbulas, mm (in)	D	220 (8,70)	350 (13,8)	460 (18,1)

RPV22S

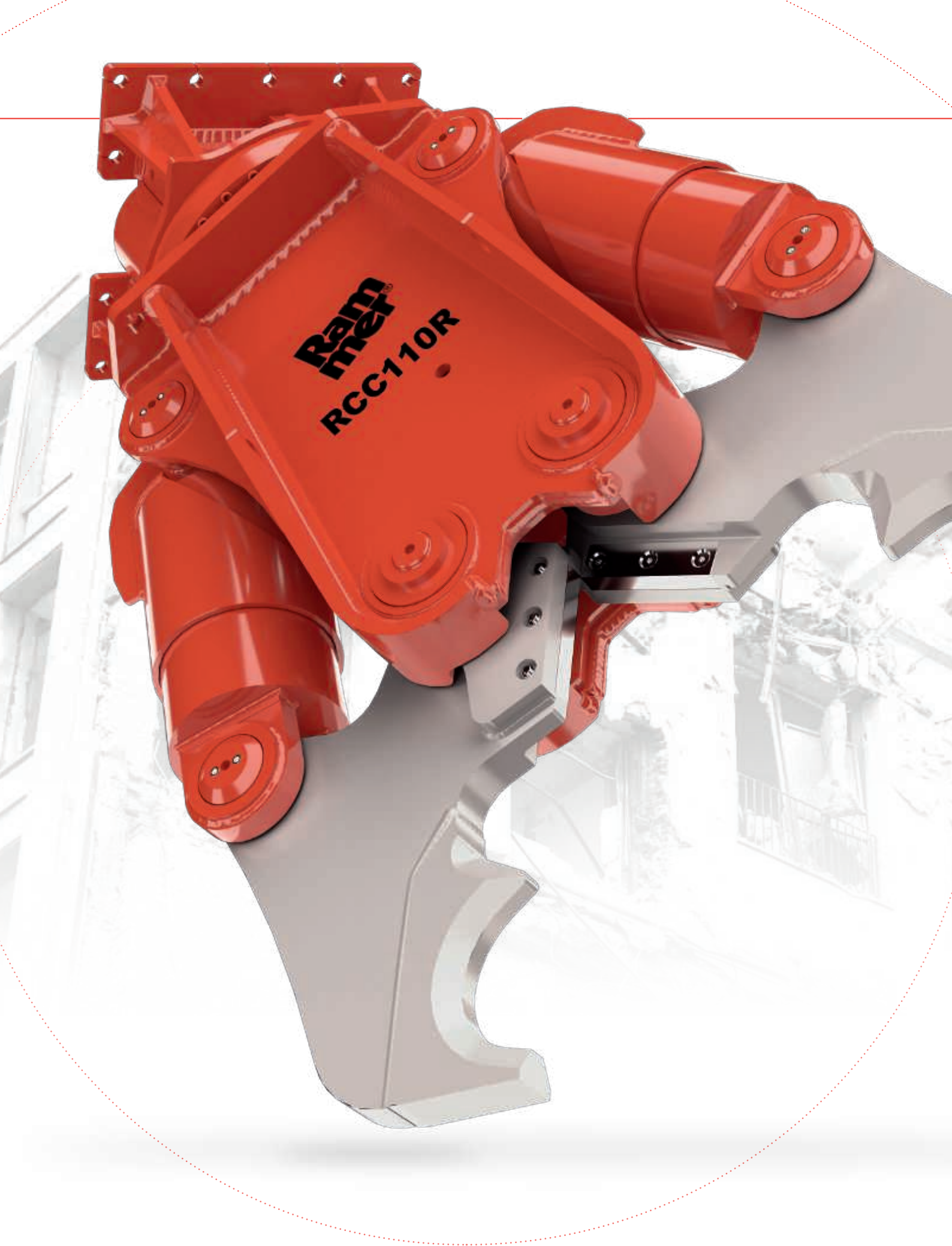
RPV30S

RPV40S


Peso de trabajo, kg (lb)	2 205 (4 860)	3 080 (6 790)	4 180 (9 220)
Presión de trabajo, bar (psi)	280-320 (4 060-4 640)	280-320 (4 060-4 640)	280-320 (4 060-4 640)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	180-220 (47,6-58,1)	220-280 (58,1-74,0)	280-320 (74,0-84,5)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	180 (7,09)	180 (7,09)	220 (8,66)
Puntas reemplazables	sí	sí	sí
Rango de máquina portadora, ton (lb)	18-25 (39 700-55 100)	25-35 (55 100-77 200)	35-45 (77 200-99 200)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	2070 (81,5)	2 400 (94,5)	2 700 (106,3)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	800 (31,50)	950 (37,40)	1 100 (43,31)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	830 (32,68)	1 000 (39,37)	1 150 (45,28)
Anchura de mandíbulas, mm (in)	D	550 (21,7)	605 (23,8)	660 (26,0)



CORTADORES DE HORMIGÓN



Los modelos de la gama de cortadores de hormigón Rammer RCCR disponen de dos cilindros y un diseño robusto. Los modelos de la gama de cortadores de hormigón RCCR son una alternativa eficaz a otros métodos de demolición y son ideales para aplicaciones ecológicamente sensibles, ya que nos preocupamos por conseguir bajos niveles de vibración, ruido y suciedad. Gracias a los dos potentes cilindros, la rotación 360° y los materiales utilizados, este accesorio es la mejor solución para demoliciones estándar y de gran alcance.

PERNOS Y BUJES CON TRATAMIENTO TÉRMICO

Las piezas endurecidas son más resistentes al desgaste, lo que aumenta su vida útil y reduce los costes de operación y propiedad.

CUCHILLAS DE CORTE EN POSICIÓN SIMÉTRICA

Las hojas de corte reemplazables y ajustables en el lugar de trabajo disminuyen el tiempo de inactividad y aumentan de forma significativa la vida útil de las piezas sujetas a desgaste.

VÁLVULA DE AUMENTO DE VELOCIDAD

Permite ciclos de trabajo más cortos para aumentar la productividad.

ROTACIÓN HIDRÁULICA CON VÁLVULA DE PROTECCIÓN

El sistema de rotación protegida permite un posicionamiento preciso, lo que reduce los costes de operación y propiedad.

MANDÍBULAS NO SINCRONIZADAS

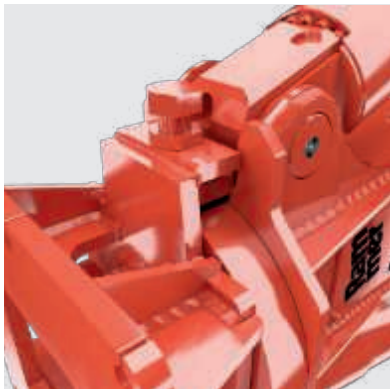
Permiten un posicionamiento más sencillo para aumentar la productividad.

PROTECCIÓN DEL CILINDRO HIDRÁULICO

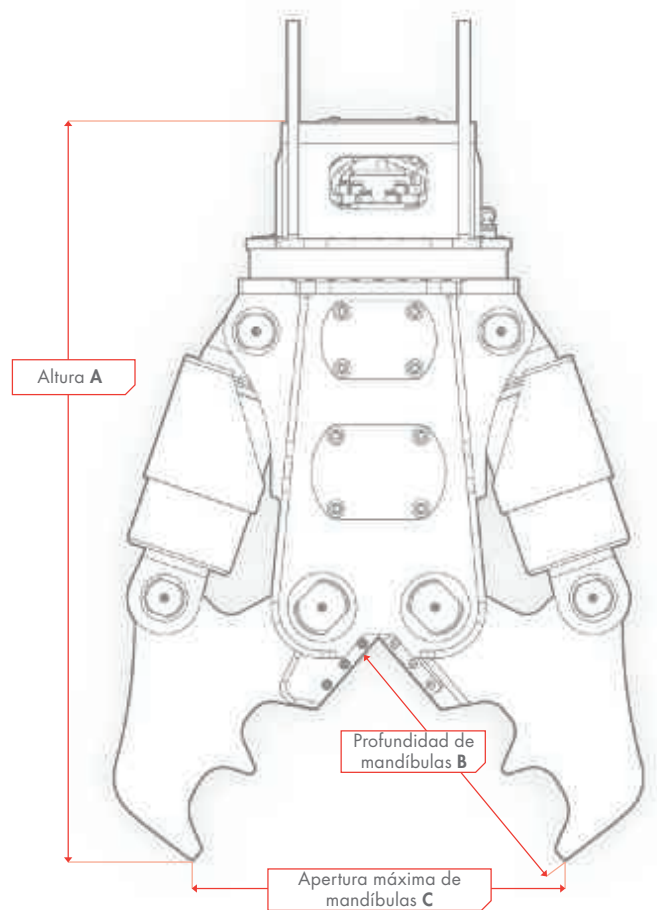
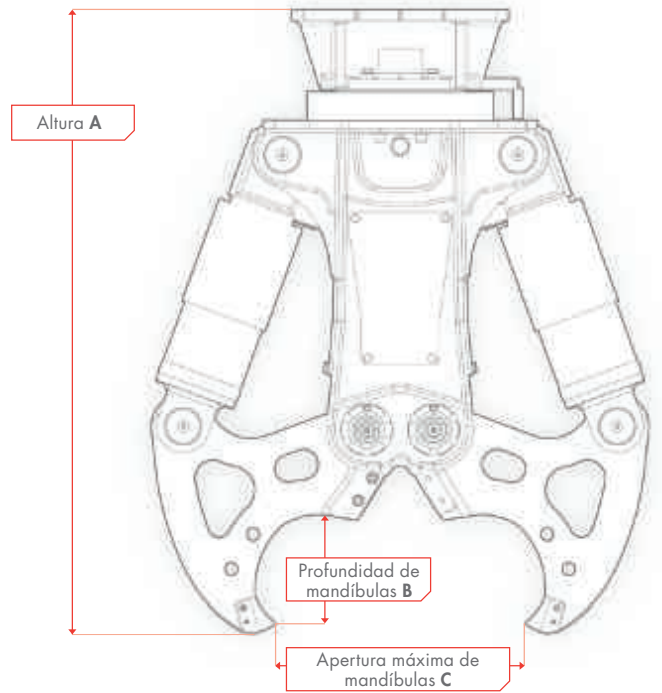
Los cilindros están totalmente protegidos durante todo el ciclo de trabajo. Esto aumenta la durabilidad y prolonga los intervalos de servicio.

FABRICADO EN ACERO HB400

Material altamente resistente para el trabajo en hormigón.



RCC04R



CORTADORES DE HORMIGÓN

RCC04R

Peso de trabajo, kg (lb)	340 (750)
Presión de trabajo, bar	250 bar (3 625 psi)
Caudal de aceite, l/min	65 l/min (17,2 gal/min)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	85 (3,35)
Multiplicador de presión	sí
Puntas reemplazables	sí
Máquina portadora, ton (lb)	3-6 (6 600-13 200)

RCC10R

Peso de trabajo, kg (lb)	675 (1 490)
Presión de trabajo, bar (psi)	200-250 (2 900-3 625)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	50-90 (13,2-23,8)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	15-20 (4,0-5,3)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	140 (5,51)
Máquina portadora, ton (lb)	5-14 (11 000-30 900)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	1 150 (43,50)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	200 (7,87)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	440 (17,32)

Altura, mm (in)	A	1 315 (51,77)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	400 (15,75)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	450 (17,72)

RCC16R

Peso de trabajo, kg (lb)	1 590 (3 510)	2 230 (4 920)
Presión de trabajo, bar (psi)	280-320 (4 060-4 640)	280-320 (4 060-4 640)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	130-150 (34,3-39,6)	180-220 (47,6-58,1)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	90-100 (1 305-1 450)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	160 (6,30)	175 (6,89)
Máquina portadora, ton (lb)	14-18 (30 900-39 700)	18-24 (39 700-52 900)

RCC21R

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	1 995 (78,54)	2 000 (78,74)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	700 (27,56)	800 (31,50)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	825 (32,48)	985 (38,78)



CORTADORES DE HORMIGÓN

RCC30R

RCC43R

Peso de trabajo, kg (lb)	2 855 (6 290)	4 770 (10 520)
Presión de trabajo, bar (psi)	280-320 (4 060-4 640)	280-320 (4 060-4 640)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	220-250 (58,1-66,0)	250-300 (66,0-79,3)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)	100-115 (1 450-1 670)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	250 (9,84)	300 (11,81)
Máquina portadora, ton (lb)	24-35 (52 900-77 200)	35-50 (77 200-110 200)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	2 200 (86,61)	2 800 (110,24)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	900 (35,43)	1 160 (45,67)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	1 100 (43,31)	1 350 (53,15)

RCC60R

RCC80R

RCC110R

Peso de trabajo, kg (lb)	6 250 (13 780)	8 800 (19 400)	12 000 (26 460)
Presión de trabajo, bar (psi)	320-350 (4 640-5 080)	320-350 (4 640-5 075)	320-350 (4 640-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	320-350 (84,54-92,46)	500-600 (132,1-158,5)	600-800 (158,5-211,3)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	100-115 (1 450-1 670)	140-150 (2 030-2 175)	190-200 (2 755-2 900)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	50-60 (13,2-15,9)	60-75 (15,9-19,8)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	300 (11,81)	300 (11,81)	300 (11,81)
Máquina portadora, ton (lb)	50-65 (110 200-143 300)	70-90 (154 300-198 400)	90-130 (198 400-286 600)
Sistema de engrasado automático	sí	sí	sí

DIMENSIONES

Altura (mm)	A	3 020 (118,90)	3 400 (133,86)	3 200 (125,98)
Profundidad de mandíbulas, mm	B	1 240 (48,82)	1 350 (53,15)	1 450 (57,09)
Apertura máxima de mandíbulas, mm	C	1 580 (62,20)	1 750 (68,90)	2 000 (78,74)



CIZALLAS DE CHATARRA

Las cizallas de chatarra RSSR pueden utilizarse en cualquier trabajo de demolición que requieran el corte y valorización de materiales ferrosos, como perfiles metálicos, tuberías, tanques, vagones de tren, etc.

ROTACIÓN HIDRÁULICA CON VÁLVULA DE PROTECCIÓN

El sistema de rotación protegida permite un posicionamiento preciso, lo que disminuye/reduce los costes de operación y propiedad.

CUCHILLAS DE CORTE EN POSICIÓN SIMÉTRICA

Las hojas de corte reemplazables y ajustables en el lugar de trabajo disminuyen el tiempo de inactividad y aumentan de forma significativa la vida útil de las piezas sujetas a desgaste.

DISEÑO DE MANDÍBULAS DE DOBLE GUÍA

Evita el atasco de material entre las mandíbulas, lo que aumenta la productividad y la capacidad de corte.

PERNOS Y BUJES CON TRATAMIENTO TÉRMICO

Las piezas endurecidas son más resistentes al desgaste, lo que aumenta su vida útil y reduce los costes de operación y propiedad.

PROTECCIÓN DEL CILINDRO HIDRÁULICO

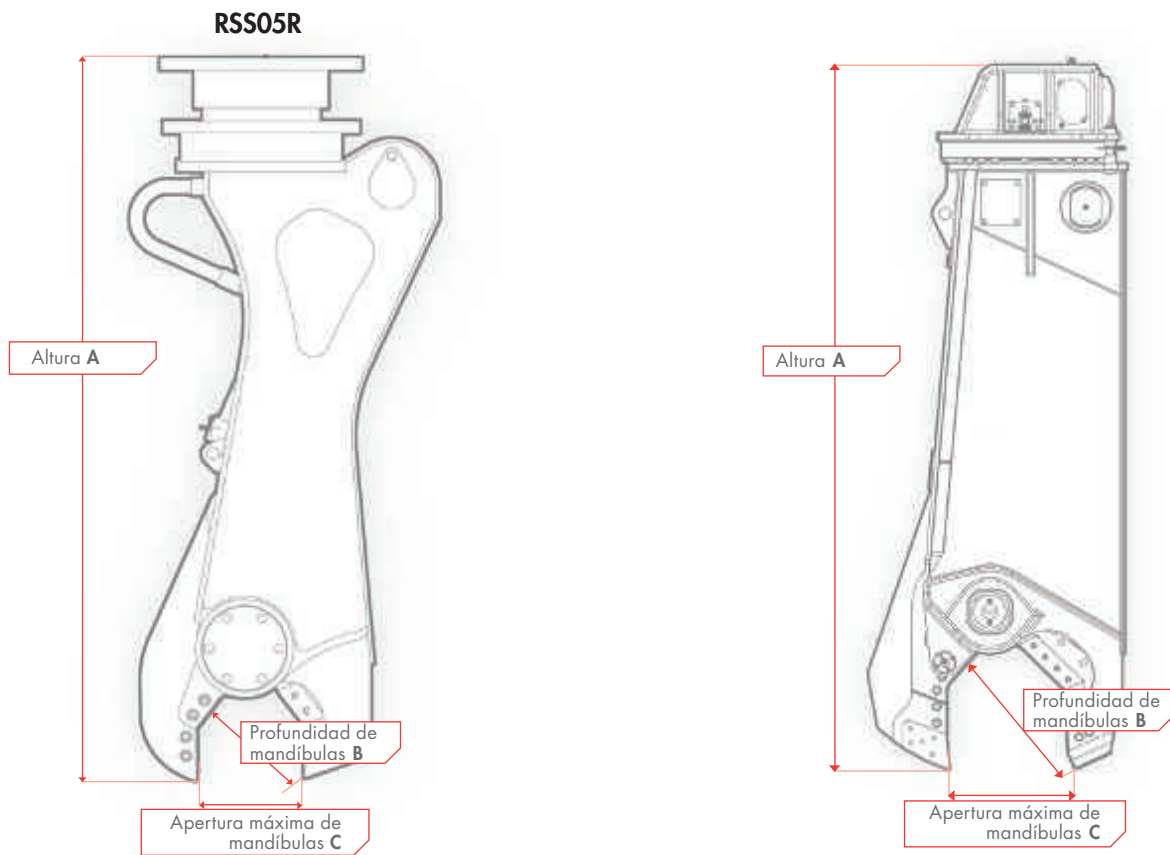
Los cilindros están totalmente protegidos durante todo el ciclo de trabajo. Esto aumenta la durabilidad y prolonga los intervalos de servicio.

PUNTA DE PERFORACIÓN REEMPLAZABLE

La punta de perforación reemplazable evita la necesidad de soldaduras y reconstrucción, lo que reduce los costes de operación y propiedad.

EJE CENTRAL REGULABLE EN EL LUGAR DE TRABAJO

Permite al operador llevar a cabo el mantenimiento en el lugar de trabajo, manteniendo así la capacidad de corte al máximo nivel.



CAPACIDAD DE CORTE

		RSS05R	RSS08R	RSS11R
Varilla mm (in)	●	40 (1,57)	50 (1,97)	55 (2,17)
Tubo mm (in)	○	114x4 (4,49x0,16)	127x6 (5,00x0,24)	159x6 (6,26x0,24)
IPE mm (in)	⊏	120 (4,72)	200 (7,87)	240 (9,45)
HEA mm (in)	H	No disponible	120 (4,72)	200 (7,87)
HEB mm (in)	H	No disponible	80 (3,15)	120 (4,72)
Placa mm (in)	—	8 (0,31)	10 (0,39)	12 (0,47)
Perfil L mm (in)	L	120x10 (4,72x0,39)	160x12 (6,30x0,47)	140x12 (5,51x0,47)
Perfil de carril mm (in)	⌞	NO	NO	NO

RSS15R

RSS23R

Varilla mm (in)	●	55 (2,17)	65 (2,56)
Tubo mm (in)	○	159x6 (6,26x0,24)	203x8 (7,99x0,31)
IPE mm (in)	⊏	240 (9,45)	360 (14,17)
HEA mm (in)	H	200 (7,87)	280 (11,02)
HEB mm (in)	H	120 (4,72)	200 (7,87)
Placa mm (in)	—	12 (0,47)	15 (0,59)
Perfil L mm (in)	L	140x12 (5,51x0,47)	200x15 (7,87x0,59)
Perfil de carril mm (in)	⌞	NO	NO

CIZALLAS DE CHATARRA

RSS05R

RSS08R

RSS11R

Peso operativo montada en balancín, kg (lb)	385 (850)	675 (1 490)	1 100 (2 425)
Peso operativo montada en brazo, kg (lb)	415 (915)	695 (1 530)	1 200 (2 645)
Presión de trabajo, bar (psi)	200-250 (2 900-3 625)	250-300 (3 626-4 351)	250-300 (3 625-4 350)
Rango de caudal de aceite, l/min (gal/min)	60-100 (15,9-26,4)	80-100 (21,1-26,4)	90-110 (23,8-29,1)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	190-200 (2 755-2 900)	90-100 (1 305-1 450)	190-200 (2 755-2 900)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	10-15 (2,6-4,0)	15-20 (4,0-5,3)	10-15 (2,6-4,0)
Peso excavadora montada en balancín, ton (lb)	4-6 (8 800-13 200)	6-9 (13 200-19 800)	10-12 (22 000-26 500)
Peso excavadora montada en brazo, ton (lb)	2-4 (4 400-13 200)	4-6 (8 800-13 200)	7-10 (15 400-22 000)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	1 350 (53,15)	1 900 (74,80)	2 000 (78,74)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	200 (7,87)	290 (11,42)	395 (15,55)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	195 (7,68)	290 (11,42)	375 (14,76)

RSS15R

RSS23R

Peso operativo montada en balancín, kg (lb)	1 200 (2 650)	2 130 (4 700)
Peso operativo montada en brazo, kg (lb)	1 320 (2 910)	2 200 (4 850)
Presión de trabajo, bar (psi)	250-300 (3 625-4 350)	320-350 (4 640-5 075)
Rango de caudal de aceite, l/min (gal/min)	90-110 (23,8-29,1)	150-200 (39,6-52,8)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	90-110 (23,8-29,1)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Peso excavadora montada en balancín, ton (lb)	13-17 (28 700-37 500)	18-27 (39 700-59 500)
Peso excavadora montada en brazo, ton (lb)	8-12 (17 600-26 500)	14-18 (30 900-39 700)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	2 100 (82,68)	2 700 (106,30)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	395 (15,55)	525 (20,67)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	375 (14,76)	445 (17,52)



CAPACIDAD DE CORTE		RSS34R	RSS45R	RSS58R	RSS80R
Varilla mm (in)	●	85 (3,35)	100 (3,94)	110 (4,33)	130 (5,12)
Tubo mm (in)	○	324x10 (12,76x0,39)	406x12 (15,98x0,47)	508x14 (20,00x0,55)	560x16 (22,05x0,63)
IPE mm (in)	⊣	500 (19,68)	600 (23,62)	700 (27,56)	800 (31,50)
HEA mm (in)	H	340 (13,39)	400 (15,75)	500 (19,68)	650 (25,59)
HEB mm (in)	H	280 (11,02)	300 (11,81)	360 (14,17)	450 (17,72)
Placa mm (in)	—	20 (0,79)	25 (0,98)	25 (0,98)	30 (1,18)
Perfil L mm (in)	L	200x20 (7,87x0,79)	200x25 (7,87x0,98)	250x25 (9,84x0,98)	300x30 (11,81x1,18)
Perfil de carril mm (in)	⌞	NO	SÍ	SÍ	SÍ

CIZALLAS DE CHATARRA

RSS34R

RSS45R

Peso operativo montada en balancín, kg (lb)	3 310 (7 300)	4 880 (10 760)
Peso operativo montada en brazo, kg (lb)	3 400 (7 500)	4 900 (10 800)
Presión de trabajo, bar (psi)	320-350 (4 640-5 075)	320-350 (4 640-5 075)
Rango de caudal de aceite, l/min (gal/min)	200-250 (52,8-66,0)	250-300 (66,0-79,3)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	100-115 (1 450-1 670)	100-115 (1 450-1 670)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Peso excavadora montada en balancín, ton (lb)	28-39 (61 700-86 000)	39-50 (86 000-110 231)
Peso excavadora montada en brazo, ton (lb)	20-28 (44 000 - 61 700)	28-39 (61 700 - 86 000)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	3 300 (61 700 - 86 000)	3 700 (145,67)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	630 (24,80)	720 (28,45)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	565 (22,24)	670 (26,38)

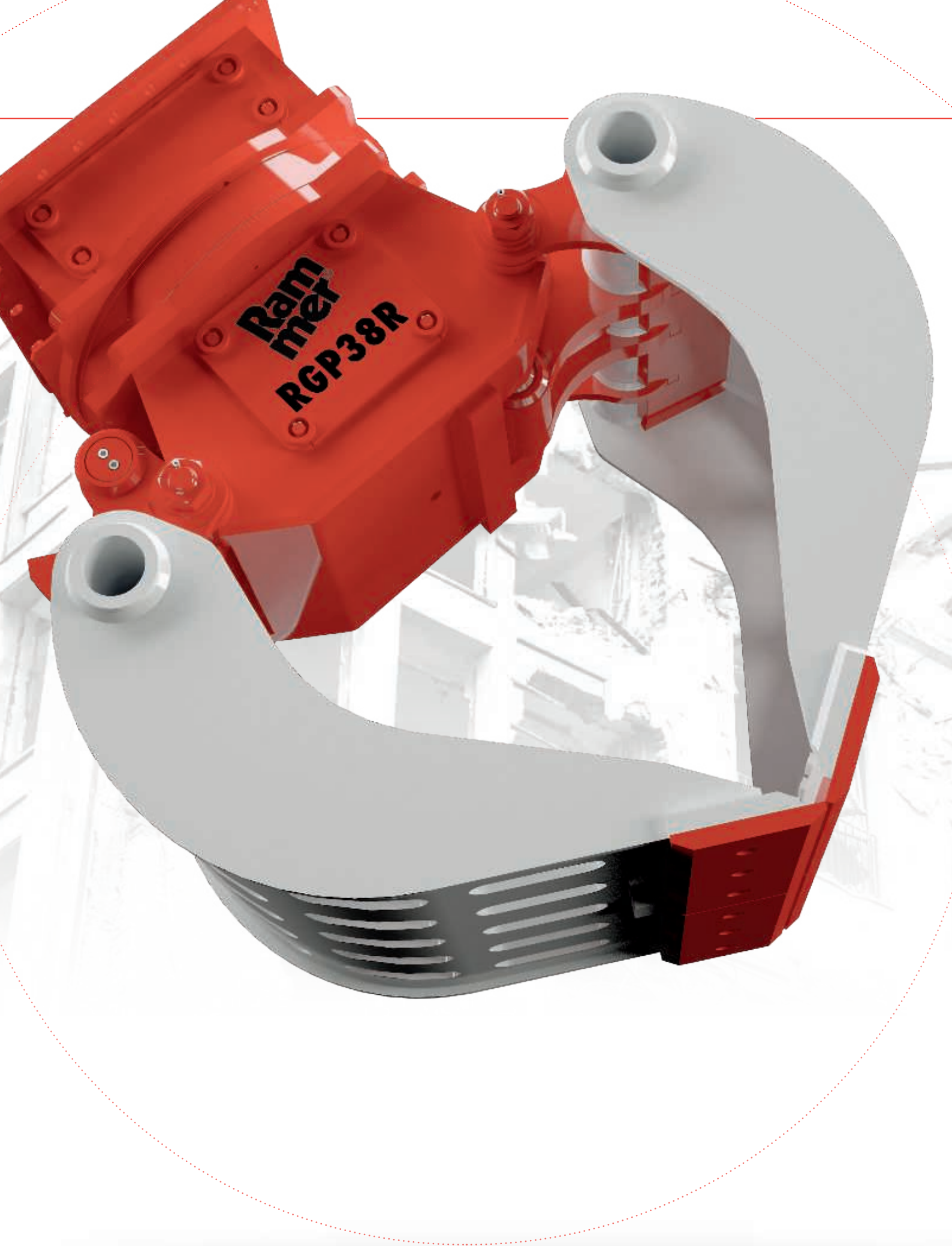
RSS58R

RSS80R

Peso operativo montada en balancín, kg (lb)	5 880 (12 960)	8 265 (18 220)
Peso operativo montada en brazo, kg (lb)	6 000 (13 230)	7 900 (17 420)
Presión de trabajo, bar (psi)	320-350 (4 640-5 075)	320-350 (4 640-5 075)
Rango de caudal de aceite, l/min (gal/min)	275-375 (72,6-99,1)	500-600 (132,1-158,5)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	100-115 (1 450-1 670)	140-150 (2 030-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	50-60 (13,2-15,9)
Peso excavadora montada en balancín, ton (lb)	51-65 (112 400-187 400)	70-90 (154 300-198 400)
Peso excavadora montada en brazo, ton (lb)	39-45 (86 000-99 000)	45-60 (99 000-132 300)

DIMENSIONES

Altura, mm (in)	A	3 950 (155,51)	4 300 (169,29)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	780 (30,71)	840 (33,07)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	760 (29,92)	830 (32,68)



PINZAS

Las tenazas Rammer RGPR han sido diseñadas y testadas para la demolición. Las tenazas RGPR son adecuadas para aplicaciones de demolición y de manipulación de materiales: resistentes para el trabajo pesado, pero también precisas para aplicaciones de recogida y clasificación. Ofrecen un gran volumen para embarque de cargas, lo que las hace ideales para aplicaciones de manipulación de desechos.

VÁLVULA DE SEGURIDAD

Previene la caída del material en caso de fallo hidráulico, lo que mejora la seguridad.

FABRICADA EN ACERO HB400

Alta resistencia al desgaste de los componentes. El equipo puede funcionar en las condiciones más exigentes.

FRENO HIDRÁULICO DE IMPACTO

Los componentes cuentan con una vida más larga debido a una menor tensión. Menor mantenimiento > menores costes de operación y propiedad.

CUCHILLAS DE CORTE REEMPLAZABLES EN POSICIÓN SIMÉTRICA

Pueden girarse para prolongar su vida antes de reemplazarlas. Menor mantenimiento > menores costes de operación y propiedad.

SUFICIENTEMENTE FUERTES Y LIGERAS

Pueden utilizarse en aplicaciones suaves y exigentes, como la demolición y el reciclaje. Amortización más rápida.

ACCESO EXTERNO PARA EL MANTENIMIENTO

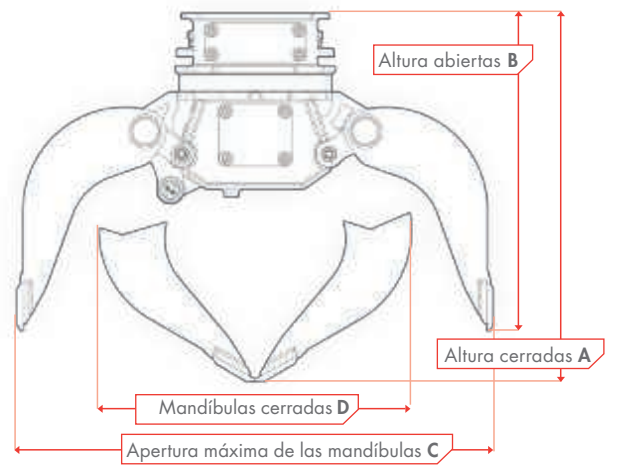
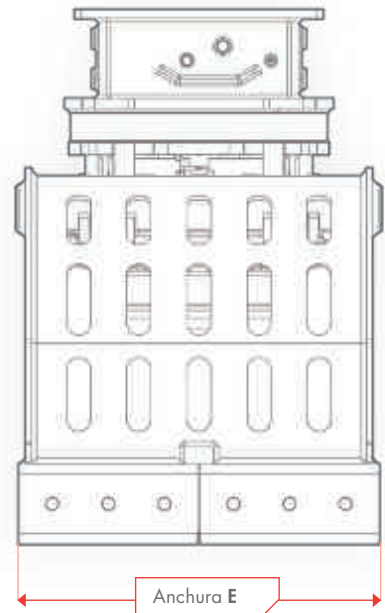
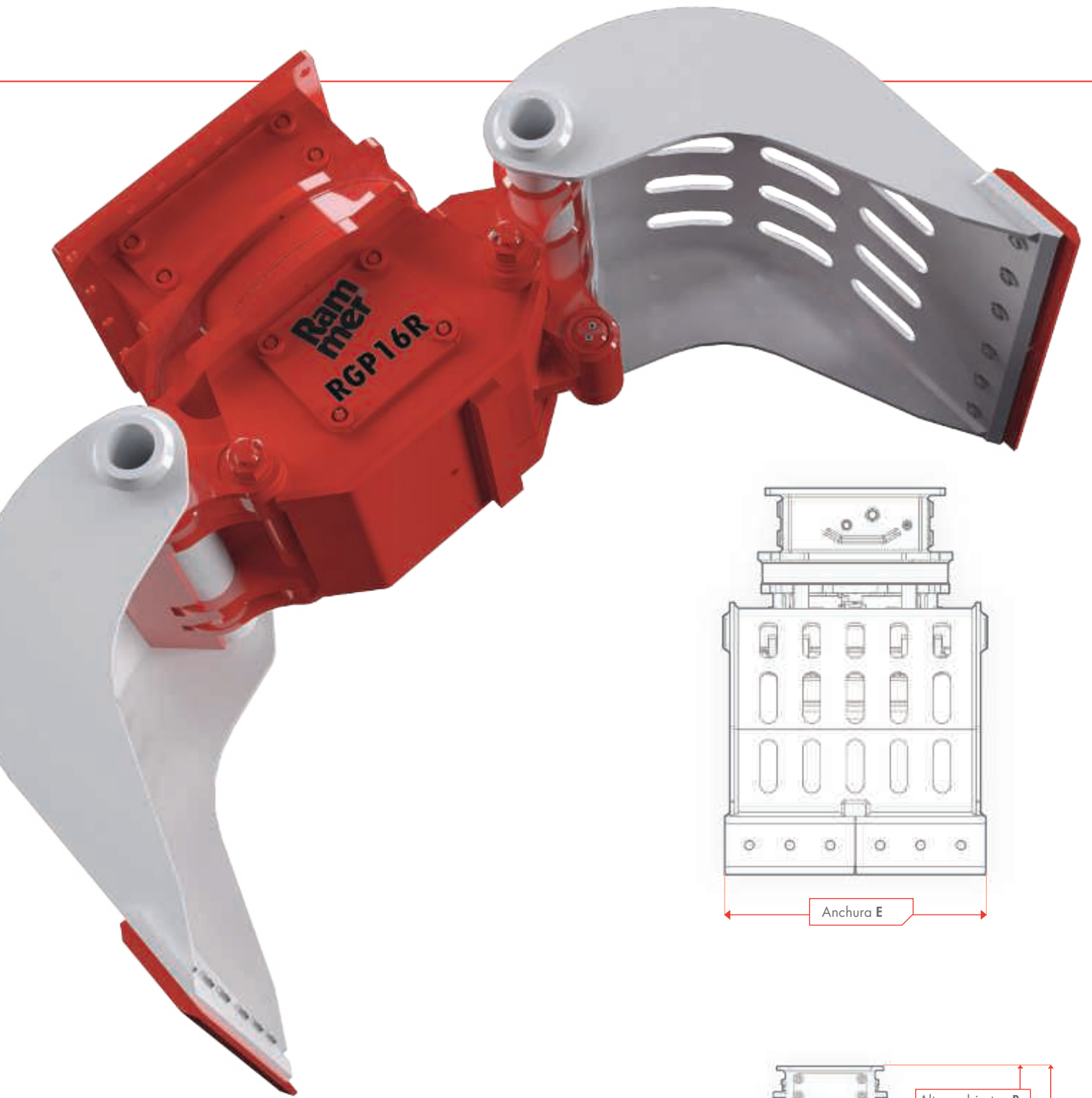
Intervalos de mantenimiento más rápidos. Menor tiempo de inactividad > mejor productividad.

BUJES Y PERNOS ENDURECIDOS

Mayor resistencia al desgaste, que resulta en una vida útil más larga. Menores costes de operación y propiedad.

TOPES DE CILINDRO MECÁNICO

Evitan la tensión prematura de los cilindros. Menores costes de operación y propiedad.



PINZAS

RGPO7R

RGPO9R

RGPI3R

Peso de trabajo, kg (lb)	620 (1 370)	700 (1 540)	820 (1 810)
Capacidad, litros (gal)	200 (52,93)	300 (79,25)	400 (105,67)
Presión de trabajo, bar (psi)	200-250 (2 900-3 625)	250 - 300 (3 625-4 350)	300-320 (4 350-4 640)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	20-30 (5,3-7,9)	20-30 (5,3-7,9)	20-30 (5,3-7,9)
Presión de aceite de rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	15-20 (4,0-5,3)	15-20 (4,0-5,3)	15-20 (4,0-5,3)
Número de motores de rotación	1	1	1
Máquina portadora, ton (lb)	5-8 (11 000-17 600)	7-11 (15 400-24 300)	10-15 (22 000-33 100)

DIMENSIONES

Altura cerradas, mm (in)	A	1 240 (48,82)	1 310 (51,57)	1 340 (52,76)
Altura abiertas, mm	B	1 100 (43,31)	1 130 (44,49)	1 140 (44,88)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	1 500 (59,06)	1 650 (59,06)	1 700 (66,93)
Mandíbulas cerradas, mm (in)	D	1 030 (40,55)	1 090 (42,91)	1 100 (43,31)
Anchura, mm (in)	E	600 (23,62)	600 (23,62)	800 (31,50)

RGPI6R

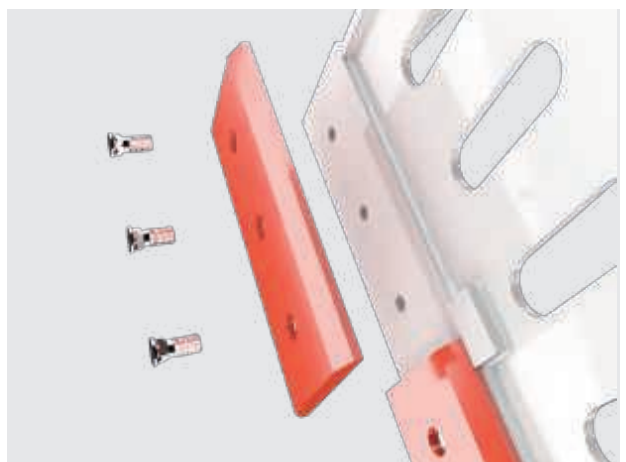
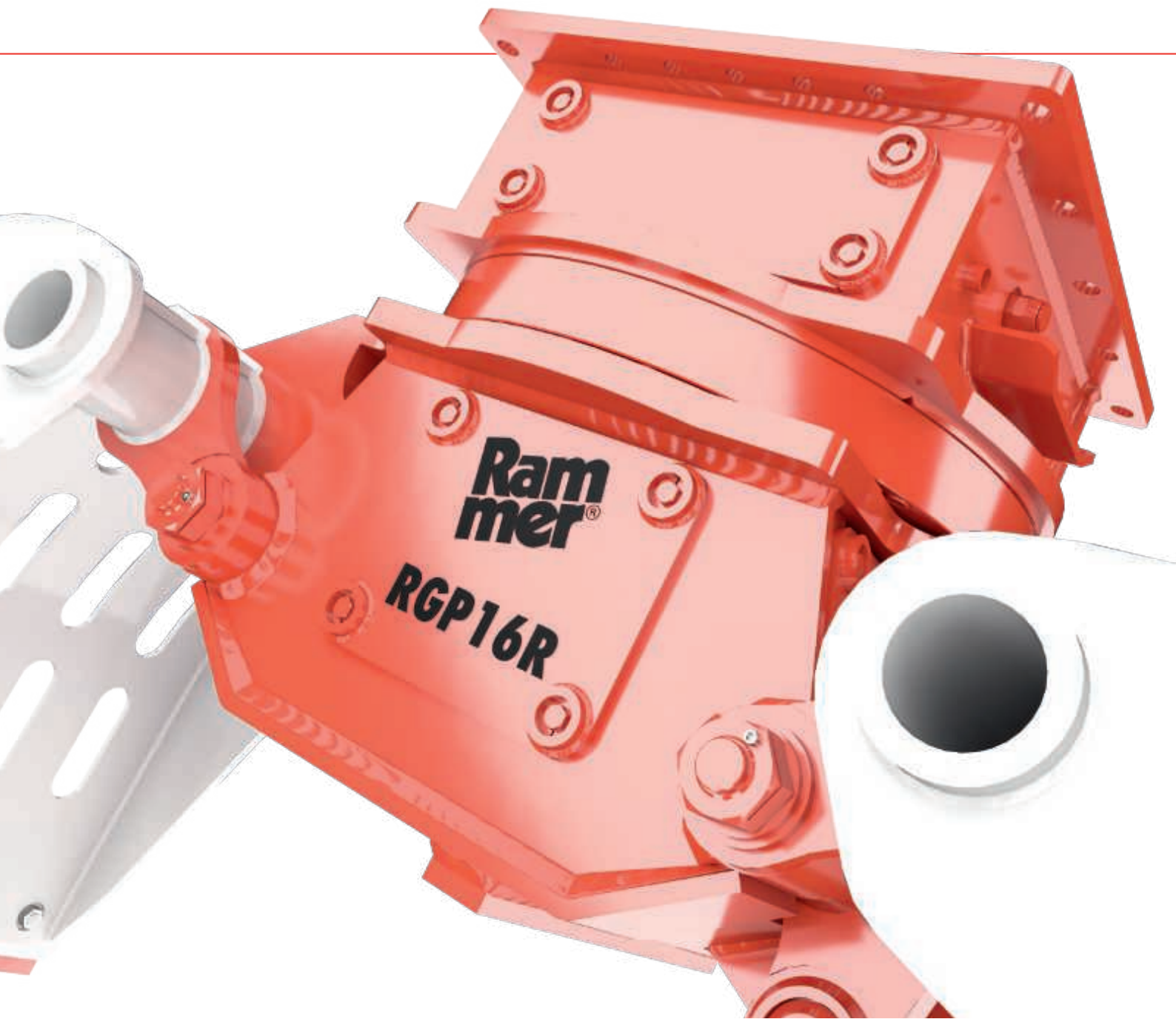
RGPI8R

RGPI20R

Peso de trabajo, kg (lb)	1 330 (2 930)	1 400 (3 090)	1 480 (3 260)
Capacidad, litros (gal)	500 (132,09)	600 (158,50)	700 (184,92)
Presión de trabajo, bar (psi)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	50-60 (13,2-15,9)	50-60 (13,2-15,9)	50-60 (13,2-15,9)
Presión de aceite de rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Número de motores de rotación	2	2	2
Máquina portadora, ton (lb)	14-18 (30 900-39 700)	16-20 (35 300-44 100)	18-22 (39 700-48 500)

DIMENSIONES

Altura cerradas, mm (in)	A	1 550 (61,02)	1 550 (61,02)	1 550 (61,02)
Altura abiertas, mm	B	1 340 (52,76)	1 340 (52,76)	1 340 (52,76)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	2 000 (78,74)	2 000 (78,74)	2 000 (78,74)
Mandíbulas cerradas, mm (in)	D	1 300 (51,18)	1 300 (51,18)	1 300 (51,18)
Anchura, mm (in)	E	750 (29,53)	900 (35,43)	1 000 (39,37)



PINZAS

RGP23R

RGP28R

Peso de trabajo, kg (lb)	1 570 (3 460)	2 315 (5 100)
Capacidad, litros (gal)	800 (211,34)	900 (237,75)
Presión de trabajo, bar (psi)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	50-60 (13,2-15,9)	70-80 (18,5-21,1)
Presión de aceite de rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Número de motores de rotación	2	2
Máquina portadora, ton (lb)	21-25 (46 300-55 100)	25-30 (55 100-66 100)

DIMENSIONES

Altura cerradas, mm (in)	A	1 600 (62,99)	1 745 (68,70)
Altura abiertas, mm	B	1 370 (53,94)	1 490 (58,66)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	2 100 (82,68)	2 230 (87,80)
Mandíbulas cerradas, mm (in)	D	1 430 (56,30)	1 400 (55,12)
Anchura, mm (in)	E	1 000 (39,37)	1 200 (47,24)

RGP33R

RGP38R

Peso de trabajo, kg (lb)	2 530 (5 580)	2 610 (5 750)
Capacidad, litros (gal)	1 000 (264,17)	1 100 (290,59)
Presión de trabajo, bar (psi)	300-350 (4 350-5 075)	300-350 (4 350-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	70-80 (18,5-21,1)	70-80 (18,5-21,1)
Presión de aceite de rotación, bar (psi)	130-150 (1 885-2 175)	130-150 (1 885-2 175)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)	30-40 (7,9-10,6)
Número de motores de rotación	2	2
Máquina portadora, ton (lb)	30-35 (66 100-77 200)	35-40 (77 200-88 200)

DIMENSIONES

Altura cerradas, mm (in)	A	1 770 (69,68)	1 770 (69,68)
Altura abiertas, mm	B	1 500 (59,05)	1 500 (59,05)
Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	C	2 285 (88,19)	2 240 (88,19)
Mandíbulas cerradas, mm (in)	D	1 420 (55,91)	1 455 (57,28)
Anchura, mm (in)	E	1 300 (51,18)	1 350 (53,15)

MULTIPROCESADORES



VÁLVULA DE AUMENTO DE VELOCIDAD

Permite ciclos de trabajo más cortos para aumentar la productividad

VARILLAS DE CILINDRO REVERTIDAS

El cilindro está protegido incluso cuando está totalmente extendido

CUATRO DISEÑOS DE MANDÍBULA DIFERENTES

Esto permite trabajar en demoliciones primarias y secundarias, así como en el procesamiento de desechos para reciclaje

HOJAS DE CORTE REEMPLAZABLES

Permite la ferralla interna, lo que reduce la necesidad de cortado con llama, disminuyendo así los costes de operación y propiedad

FABRICADAS EN ACERO HB400

Material altamente resistente para el trabajo en hormigón

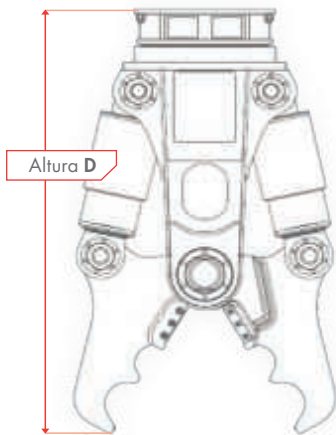
ROTACIÓN HIDRÁULICA CON VÁLVULA DE PROTECCIÓN

El sistema de rotación protegida permite un posicionamiento preciso, lo que reduce los costes de operación y propiedad.

CUATRO DISEÑOS DE MANDÍBULA DIFERENTES

Esto permite trabajar en demoliciones primarias y secundarias, así como en el procesamiento de desechos para reciclaje

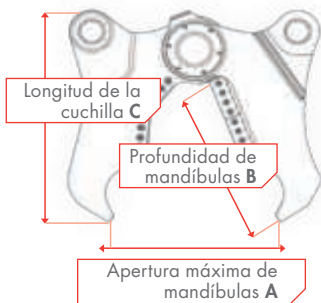
RMP18R



Altura D

Peso de trabajo, kg (lb)	1 650 (3 640)
Presión de trabajo, bar (psi)	320-350 (4 640-5 075)
Caudal de aceite, l/min (gal/min)	130-150 (34,3-39,6)
Presión de trabajo para rotación, bar (psi)	90-100 (1 305-1 450)
Caudal de aceite para rotación, l/min (gal/min)	30-40 (7,9-10,6)
Rango de máquina portadora, ton (lb)	15-21 (33 100-46 300)

MANDÍBULAS DE CORTADOR DE HORMIGÓN



Longitud de la cuchilla C

Profundidad de mandíbulas B

Apertura máxima de mandíbulas A

DIMENSIONES

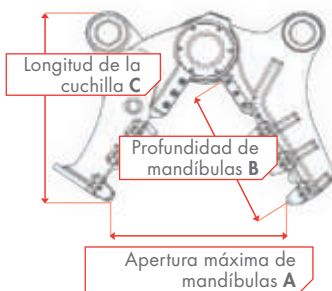
MANDÍBULAS DE CORTADOR DE HORMIGÓN

Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	A	750 (29,53)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	675 (26,57)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	C	160 (6,3)
Altura, mm (in)	D	1 860 (73,23)
Peso de trabajo, kg (lb)		1 650 (3 640)

MANDÍBULAS PULVERIZADORAS

Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	A	650 (25,59)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	600 (23,62)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	C	160 (6,3)
Altura, mm (in)	D	1 830 (72,05)
Peso de trabajo, kg (lb)		1 700 (3 750)

MANDÍBULAS PULVERIZADORAS



Longitud de la cuchilla C

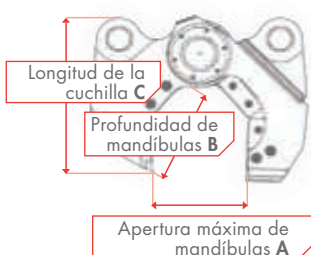
Profundidad de mandíbulas B

Apertura máxima de mandíbulas A

MANDÍBULAS DE CIZALLAS DE CHATARRA

Apertura máxima de mandíbulas, mm (in)	A	330 (12,99)
Profundidad de mandíbulas, mm (in)	B	475 (18,7)
Longitud de la cuchilla, mm (in)	C	200 (7,87)
Altura, mm (in)	D	1 800 (70,87)
Peso de trabajo, kg (lb)		1 700 (3 750)

MANDÍBULAS DE CIZALLAS DE CHATARRA



Longitud de la cuchilla C

Profundidad de mandíbulas B

Apertura máxima de mandíbulas A

CORTADO CON MANDÍBULAS DE CIZALLAS DE CHATARRA

Varilla mm (in)	●	45 (1,77)
Tubo mm (in)	○	No disponible
IPE mm (in)	⌈	200 (7,87)
HEA mm (in)	H	140 (5,51)
HEB mm (in)	H	No disponible
Placa mm (in)	—	10 (0,39)
Perfil L mm (in)	L	No disponible

SERVICIO Y ASISTENCIA DE PRIMERA CALIDAD

Piezas de repuesto originales

Como proveedor líder en la industria de la demolición y el reciclaje durante muchos años, somos conscientes de la necesidad de piezas de repuesto de alta calidad. Con el uso de nuestro eficiente almacén central y una logística avanzada conectada con un distribuidor global y una red de distribución, nos aseguramos de que obtenga las piezas adecuadas en el lugar preciso y en el momento apropiado, para minimizar el tiempo de inactividad y reducir sus costes de propiedad, operación y funcionamiento.

Personal de servicio capacitado

Los productos Rammer son conocidos por su calidad, actuación y fiabilidad, pero, cuando su producto Rammer muestre signos de desgaste natural, o suceda algo inesperado, nuestro personal de servicio de distribución profesional está altamente formado, cualificado y experimentado para asegurar que solo esté a una llamada telefónica de distancia de un experto de Rammer.





**Ram
mer**

RPV29R

DEMOLICIÓN CON RPV29R





Bradley Demolition (de Preston), una de las mayores y más conocidas empresas de demolición del noroeste de Inglaterra, cuenta con una gran experiencia en una amplia gama de accesorios de demolición de la mayoría de los fabricantes principales, y ya cuenta con varios martillos hidráulicos Rammer en su flota.

El pulverizador giratorio RPV29R se adquirió específicamente para la demolición primaria, junto con el procesamiento de restos de demolición en un proyecto en York, donde se contrató a la compañía para demoler un antiguo complejo universitario.

Para este proyecto concreto se adaptó el pulverizador de 2,9 toneladas y 2,4 m de altura a la nueva excavadora Hitachi ZX300-6. Al igual que ocurre con todas las excavadoras de la flota de Bradley Demolition, la Hitachi fue equipada con un acoplamiento rápido y completamente hidráulico Lehnhoff, y se empezó rápidamente a procesar la mampostería del edificio derribado.

La mejor de su clase

Construida de acero de alta resistencia, la RVP29R incorpora un área de mandíbulas reforzadas que aumentan la longevidad del accesorio. Con una anchura de apertura de mandíbulas de 900 mm, la RVP29R es considerada la mejor de su clase, y se adapta con cortadores de corrugado en el cuello de la herramienta. La mandíbula ha sido diseñada para alojar placas intercambiables que aumentan la productividad y permiten un mantenimiento rápido y sencillo. Las grandes aperturas en la mandíbula fija permiten la sencilla retirada del material a medida que es procesado. Está provista de un placa superior de un solo diente que permite una mejor penetración a la hora de acometer tareas de demolición primaria. Una válvula de aumento de velocidad patentada dentro del cuerpo del accesorio permite tiempos de ciclo más rápidos, mejora la productividad y la eficacia. La válvula de aumento de velocidad tiene la ventaja añadida de que protege el circuito hidráulico de cualquier pico de presión. La RVP29R solo necesita 200-220 litros de aceite por minuto para funcionar, lo que significa que la temperatura del aceite se mantiene al mínimo.

Sin preocupaciones

Con la RVP29R adaptada a un acoplamiento Lehnhoff, había una clara falta de mangueras hidráulicas colgantes, lo que significaba que el operario era capaz de procesar el material a un ritmo mucho más rápido. Las mandíbulas de 550 mm de ancho, combinadas con una profundidad de 850 mm, facilitan la manipulación de grandes piezas de mampostería. La rápida operación de las mandíbulas también significó que el operario de la excavadora fue capaz de concentrarse en colocar el accesorio, sin preocuparse del material que se movía en las mandíbulas.

En Bradley Demolition están encantados con su nueva adquisición del distribuidor de UK Rammer Murray Plant, y su operario está satisfecho con la velocidad de operación y la calidad de construcción del producto Rammer.

La RVP29R y sus grandes aperturas en la mandíbula fija permiten la sencilla retirada del material a medida que es procesado. Está provista de un placa superior de un solo diente que permite una mejor penetración a la hora de acometer tareas de demolición primaria.



RED DE DISTRIBUCIÓN GLOBAL

Sandvik vende y da soporte a los productos de marca Rammer a través de una red global de distribución que opera en 130 países en todo el mundo.

SU DISTRIBUIDOR RAMMER LOCAL



**Ram
mer**[®]

Sandvik Mining and Construction Oy
Taivalkatu 8, P.O.Box 165
FI- 15101 Lahti, Finlandia
Int. tel. +358 205 44 151
www.rammer.com